

风电叶片专用腻子 Jotablade Filler

产品介绍

风电叶片专用腻子 (Jotablade Filler) 是专门为风电叶片的涂装和使用而设计开发的双组份整形腻子。具有高柔韧性、耐冲击性 (抗风沙冲击破坏性)、优异的可打磨性、优异的层间附着力等物理性能。广泛应用于各类风电叶片及其他要求超高柔韧性产品的涂装和保护。

推荐用途

适用于各类环境下风电叶片及其他要求超高柔韧性的产品的涂装和保护。

推荐施工膜厚

	最低	最高
干膜厚度 (微米)	500	5000

物理特性

体积固体份 : 98%

颜色: 灰色或按客户要求

表面处理

涂装前确保所有表面应当清洁、干燥且无污物。动力工具打磨处理达到一定粗糙度以确保达到良好的附着力。

其它表面

该产品可用于其它底材，请咨询当地的佐敦公司。

施工条件

底材温度不可低于5°C并且至少应当高于空气露点温度3°C以上，温度和相对湿度应当在底材附近测量。在狭窄区域通常需要良好的通风以确保正常干燥。

施工方法

推荐采用刮涂施工。

涂装前须对底材进行打磨处理，并且将浮尘等杂物用高压气体吹净后方可涂装。

施工参数

混合比(重量比)	A 组份 (基料) 和B 组份 (固化剂) =6 : 1 , 搅拌均匀
混合后使用寿命(23°C)	10-20分钟 (随温度升高而减少)
清洗剂	佐敦10号稀释剂

干燥时间

通风状况、温度、漆膜厚度、涂层度数等因素均会相应影响干燥时间，下表所列典型数据基于下列条件：

*通风良好 (室外或空气自然流通)

*典型膜厚

*在惰性底材上的单度涂层

表面温度	25°C
最短可打磨时间	3小时

在施工后续涂层时，表面必须无粉化并无任何污染物。

上述数据仅供指导，实际干燥时间/覆涂前的间隔时间可长可短，取决于漆膜厚度、通风状况、温度、下层油漆、提前装卸需求和机械强度等等。完整的配套见相应的配套表，该配套表包括了所有参数和特殊条件。

典型油漆配套

Jotablade Filler	1×500-5000微米 (干膜厚度)
Penguard Express	1×80 微米 (干膜厚度)
Hardtop HB	1×80 微米 (干膜厚度)

贮存

必须按照国家规定贮存，贮存环境应干燥、阴凉、通风良好并避开热源和火源。包装容器必须保持密闭。在原封闭包装、20°C及以下温度条件下，自生产之日起储存期为：A组份 (基料) 12个月；B组份 (固化剂) 6个月。

装卸

小心装卸。使用前搅拌均匀。

包装规格

A组份 (基料) : 20升桶中装18kg , B组份 (固化剂) : 5升桶中装3kg。

根据当地需要，在不同的国家可能有不同的包装规格。

健康和安

请注意包装容器上的警告标识。在通风良好的环境下使用。不要吸入漆雾，避免皮肤接触。油漆溅在皮肤上要立即用适合的清洗剂、肥皂和水冲洗。溅入眼睛要用水充分冲洗，并立即就医治疗。

有关健康和安全的详细资料及使用本产品的注意事项，请查阅本公司的“材料安全手册”。

声明

本产品说明书中提供的信息完全基于我们在实验室和实践中所获得的认识。但由于产品的使用通常都是在我们控制范围之外，所以我们只给予产品本身质量的保证。我们保留不预先通知而修改该说明书的权利。

为适应当地的法规，产品可能会适当调整，由此可能会与英文版本技术说明书中的检测结果稍有不同。

作为全球性集团，佐敦在50多个国家拥有工厂、销售网点和仓库，请就近联系佐敦区域办事处以获知当地的佐敦公司联系地址，或者查询我们的网站：www.jotun.com

佐敦公司 出版于 2012年 2月 20日

本产品说明书取代以前的版本